

C REVESTIMIENTOS

ELASTOMERO

CAUCHO

Por vulcanización (en caliente) – grosor normal aconsejado 5 mm

Dureza Shore A corriente 65

Posibilidad de durezas $45 < \text{Shore A} < 85$

Colores: - NEGRO: para aplicaciones generales

-BLANCO: (claro, que no mancha): en sector alimentario o donde los productos no se pueden manchar.

Natural

Utilizado por su resistencia a la abrasión. Mejora la adherencia de los productos transportados amortiguando el ruido provocado.

No se debe utilizar en contacto con hidrocarburos, aceites y grasas minerales, vegetales o animales. $60 < T < 70^{\circ}\text{C}$

Nitrilo

Excelente resistencia a la presencia de hidrocarburos, grasas y aceites minerales, vegetales y animales.

Neopreno

Utilizable para las aplicaciones que requieran propiedades aparentemente contradictorias – NO INFLAMABLE – Resistente al calor.

EPDM

Excelente resistencia al calor ($110^{\circ}/120^{\circ}\text{C}$) al vapor de agua y al frío. Buena resistencia química a las bases, ácidos, sales. No resiste a los hidrocarburos.

POLIURETANO

Grosor mínimo aconsejado 5 mm y dureza Shore A corriente 90, otras según especificaciones.

Buena resistencia a la abrasión, a la rotura y a los aceites.

OTROS REVESTIMIENTOS

Plastificación

Recubrir en caliente de PVC (negro en estándar) grosor medio 2 mm. Dureza shore A80.

Rilsanización

Revestimiento en caliente de poliamida, grosor de 0.2 a 0.3 mm (blanco en estándar)

Teflón

Antiadherente, grosor de 25 a 30 μs .

Pintura

Según especificaciones.

« Greponyl »

Revestimiento rugoso (silicio, hierro fundido) unido por una resina al tubo

Electro galvanización

Blanco: grosor 10/12 μs (resistencia 180 horas)*.

con zinc

Bicromatado amarillo, grosor 10/12 μs (resistencia 350 horas)*.

Galvanización con sendzimir

Blanco (con aguas), grosor de 15 a 20 μs (resistencia 200 horas)*.

Galvanización en caliente

Blanco (con aguas), grosor de 60 a 70 μs (resistencia 800 horas)*.

Cromado duro

Residuo electrolítico, grosor de 25 a 30 μs . Dureza 600 vickers, satinado, no pulido (pulido bajo pedido) para aumentar la dureza superficial de los tubos **finos**, de **gran longitud**.

Templado

Tratamiento térmico para aumentar la dureza superficial de los tubos **gruesos** (de A37) y de **poca longitud** con tal de limitar las deformaciones.

Nota : *Resistencia a la niebla salina con la aparición de un 5% de óxido, a título indicativo.

D RODAMIENTOS - GRASAS

Montaje estándar Los rodamientos normalizados utilizados son de la serie 6000, de acero al cromo, de juego C3, abiertos o con protección Z o ZZ y lubricados con grasa a base de jabón de litio de grado NLGI 2, para funcionamiento desde -20° hasta $+100^{\circ}\text{C}$.
Bajo pedido: protección RS o 2RS (80°C máximo).

Montaje para aplicaciones específicas **Bajas temperaturas:** Dependiendo de los casos expuestos, podemos proponer grasas de calidad que se pueden usar desde -50° hasta $+80^{\circ}\text{C}$.

Altas temperaturas: La grasa de uso general se puede aplicar cuando la temperatura de funcionamiento no excede los 100°C (120°C en punta). No obstante, indíquenos el valor máximo alcanzado para prever rodamientos estabilizados con lubricación adaptada, y llegado el caso, canales de engrasado en los extremos de los ejes para permitir una lubricación periódica. Temperatura extrema: 250°C

Medios químicos: Estanqueidad adaptada a los productos (se debe precisar)
Ejemplos: azufre, fertilizantes, ácidos, etc ...

Medios salinos: Estanqueidad adaptada a este medio.

Rodamientos en inox disponibles: Clase Z100 CD17, magnético: 6202 (2RS) – 6204 (2RS). Otros Bajo pedido.

Rodamientos/rueda libre: Posibilidad en la serie 6000 de montaje de rodamientos / rueda libre combinados. Consúltenos

E PIÑONES

Material de los piñones estándar: F 114

Utilice preferentemente los piñones propuestos en este catálogo para optimizar el coste y su plazo de entrega ya que todos están disponibles en stock.

No obstante, se puede proponer bajo pedido y con un cierto plazo, cualquier ejecución diferente (medidas, paso, número de dientes). También podemos realizar el tratamiento térmico del dentado por temple a alta frecuencia.

F CARGAS MAXIMAS ADMISIBLES

Cuando haya más de 3 rodillos debajo de la carga, se debe prever una deflexión del eje para considerar el hiperestatismo del sistema.

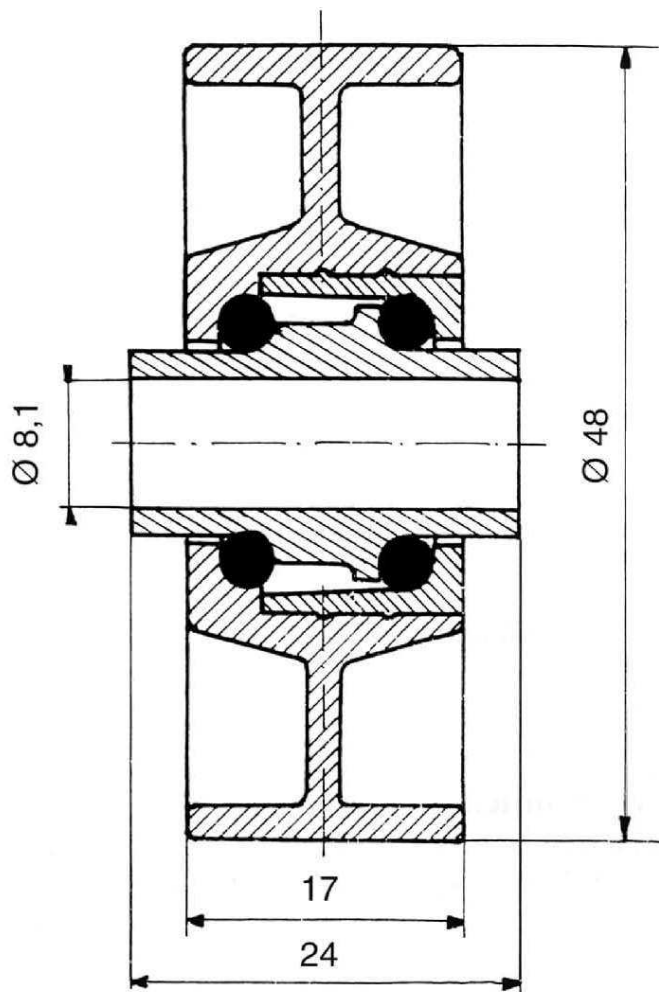
Para cada tipo de rodillo, se tendrán en cuenta las cargas máximas admisibles, uniformemente repartidas, sin choques, en la generatriz del tubo, y para una deformación del eje aceptable para los rodamientos y los cabezales utilizados.

Cuando los apoyos de las cargas son de poca capacidad sobre el rodillo (tubo), es importante verificar que el valor de aplastamiento al contacto sea inferior al límite elástico del material de la tabla del rodillo (presión de hercios) para evitar las matas.

Roldana PVC Ø 48

Código 70

Tipo GA: con bolas de acero.



Tipo GAX: con bolas de acero inoxidable.

Carga admisible por rodillo: 8 kg

Polipropileno: color rojo (negro bajo pedido)

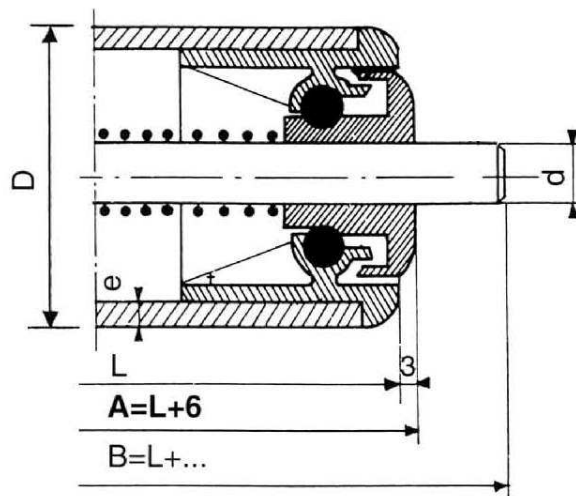
Utilización: desde 0°C hasta + 60°C

Peso: 20 g

Bajo pedido : las piezas separadoras de PVC se pueden cortar al largo deseado así como también suministrar los ejes para el montaje de "brochetas".

Ficha descriptiva del producto

Código 31



Materiales / Revestimientos: página 8 - 9

DESCRIPCION:

Rodillo en PVC con cabezales en polipropileno negro con bolas unidas.

Tipo **P/EBA**: con bolas de acero

Tipo **P/EBX**: con bolas de ac. Inox.

} Y muelles en ac. Inox.

Longitud L mínima posible: $\varnothing 20 = 66$ mm

$\varnothing 30-40-50 = 60$ mm

UTILIZACION: Serie económica

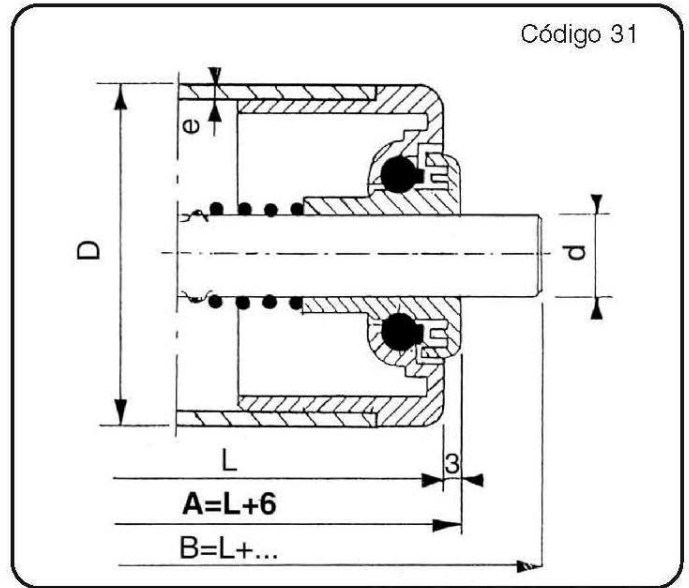
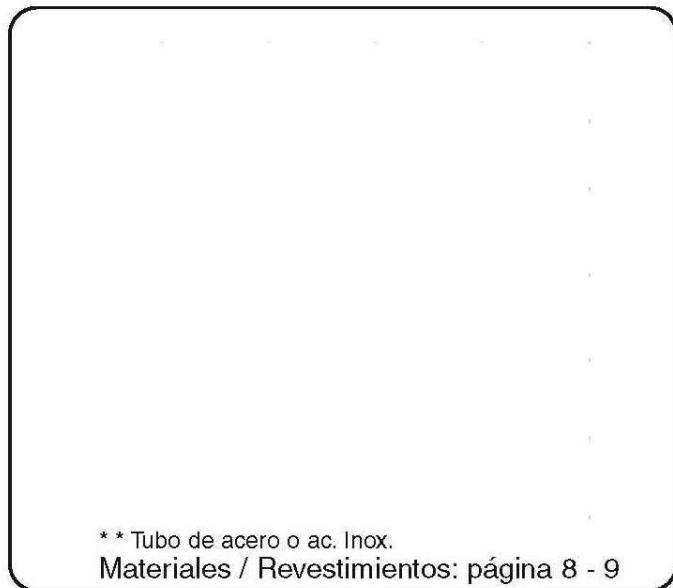
Manipulación por gravedad, almacenamiento dinámico de cargas aisladas ligeras, para industrias con exigencias de higiene (ausencia de corrosión).

- 20°C < T < + 60°C

Cargas máximas admisibles (Kg) a 20 °C / Peso (Kg) / L máximas aconsejadas

D	d	L	100	200	300	400	500	600	700
20	6	4		3	2	1			
			0,05	0,09	0,13	0,16			
30	6	5		4	3	2	1		
			0,10	0,16	0,23	0,29	0,35		
30	8	7		6	5	4	2,5	2	
			0,12	0,18	0,25	0,31	0,38	0,44	
40	8	10		9	8	6	5	4	3
			0,12	0,20	0,28	0,36	0,44	0,52	0,60
40	10	14		13	11	9	7	6	5
			0,15	0,25	0,35	0,46	0,56	0,66	0,77
50	8	11		10	9	7	6	5	4
			0,15	0,25	0,35	0,45	0,55	0,65	0,75
50	10	15		14	12	10	8	7	6
			0,18	0,30	0,42	0,54	0,66	0,78	0,90

Rodillo de plástico tipo P/EBM



DESCRIPCION:

Rodillo en PVC con cabezales de color gris equipados con jaula y anillo interior de nylon

Tipo **P/EBMA**: con bolas de acero

Tipo **P/EBMX**: con bolas de ac. Inox.

} Y muelles en ac. Inox.

Longitud L mínima posible: Ø 20 = 60 mm

Ø 30-40 = 54 mm

UTILIZACION:

Funcionamiento silencioso

Manipulación por gravedad, almacenamiento dinámico de cargas aisladas ligeras

Para industrias con exigencias de higiene

-20°C < T < + 60 °C

Cargas máximas admisibles (Kg) a 20 °C / Peso (Kg) / L máximas aconsejadas															
D	d	L	100	200	300	400	500	600	700						
**20x1,5	6	10	0,11	10	0,20	10	0,29	10	0,38	10	0,47	10	0,56	10	0,65
	8	10	0,13	10	0,24	10	0,34	10	0,45	10	0,56	10	0,67	10	0,77
20 PVC	6	5	0,05	4	0,09	3	0,13	2	0,16	1	0,19				
	8	5	0,07	4	0,13	3	0,18	2	0,23	1	0,29				
30 PVC	6	8	0,10	7	0,16	6	0,23	5	0,29	4	0,35	3	0,40	2	0,46
	8	8	0,12	7	0,18	6	0,25	5	0,31	4	0,37	3	0,43	2	0,49
40 PVC	8	14	0,12	13	0,20	11	0,28	9	0,36	7	0,44	6	0,52	5	0,60
	10	14	0,15	13	0,25	11	0,35	9	0,46	7	0,56	6	0,66	5	0,76